



## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Gebr. Rieger GmbH & Co. KG**

**Kochertalstraße 32**

**D-73431 Aalen**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Fertigungsschweißen an Bauteilen aus Al-Gusslegierungen, z.B.  
Außen-/Innenräder von Ventilatorlaufrädern, Abtriebs- und Ventildeckel,  
Zwischenflansche und Zwischenstücke

- ohne Konstruktion/Einkauf

**Geltungsbereich**

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141 (WIG)	24	t = 3 - 40 mm	Schweißgutdicke max. 8 mm

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Herr Dipl.-Ing. (FH) Norbert Hypko (SFI) geb.: 31.03.1953

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Frau Dipl.-Ing. (FH) Cornelia Simon (Stufe C)  
geb.: 05.07.1967

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL2/271/2/05

**Gültigkeitszeitraum:** vom 28.06.2012 bis 28.06.2015

**Ausgestellt am:** 28.08.2012

**Auditor:** Herr Dipl.-Ing. Ulrich Haug  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

  
 Frau Dipl.-Ing. (FH) Angelika Stangl  
 Vertreter des Leiters der HZS

