



Maßprüfung



Messmaschine



Spektralanalyse



CNC-Bearbeitung



Waschanlage



Montage

Unsere Kunden erwarten von uns qualitativ hochwertige Produkte und absolute Termintreue. Durch eine umfangreiche Qualitätsplanung sowie eine produktbegleitende Qualitätssicherung erfüllen unsere Produkte diese hohen Anforderungen.

Dabei nutzen wir unter anderem:

- Spektralanalyse
- Thermoanalyse
- Dichtheitsprüfung
- Metallographie
- Härteprüfung
- Radioskopie-Prüfung
- Farbeindringprüfung
- Ultraschallprüfung
- Zugfestigkeitsprüfung

Qualitätssicherungssystem
zertifiziert nach ISO 9001:2008.



Zulassung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen
und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-CL2.



Die Firma Gebr. Rieger wurde 1879 in Aalen gegründet. 1991 bezogen wir ein neues und modernst konzipiertes Fabrikationsgebäude am Stadtrand von Aalen.

Heute ist die Firma Gebr. Rieger als fachlich qualifiziertes und versiertes Unternehmen Bestandteil der weltweit tätigen NEUMO-EHRENBERG-Gruppe.

Seit Jahren arbeiten wir erfolgreich mit Kunden aus der Automobilindustrie, dem Turbinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau und der Elektrotechnik zusammen.



Gebr. Rieger GmbH & Co. KG
Kochertalstraße 32
D-73431 Aalen

Telefon 07361/ 57 02-0
Telefax 07361/ 57 02-51

info@rr-rieger.de
www.rr-rieger.de

www.mediengestaltung-aalen.de



WIR BEHALTEN AUCH
BEI GROSSER HITZE
EINEN KÜHLEN KOPF.



LEICHTMETALLGUSS
QUALITÄT IN SAND

WIR BRINGEN IHRE PRODUKTE IN FORM

WIR BRINGEN FORM UND GESTALT IN IHRE AUFTRÄGE

Durch die Nutzung moderner Formanlagen und unseres qualifizierten Handformbereichs erzielen wir hochwertige Alugussteile, die beispielsweise in der Automobilindustrie und im Maschinenbau ihren Einsatz finden.

WIR BIETEN

- Komplettabwicklung aus einer Hand bis zum montagefertigen Bauteil.
- Qualitätssicherungssystem zertifiziert nach ISO 9001:2008.
- Zulassung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-CL2.

IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND DER TECHNIK

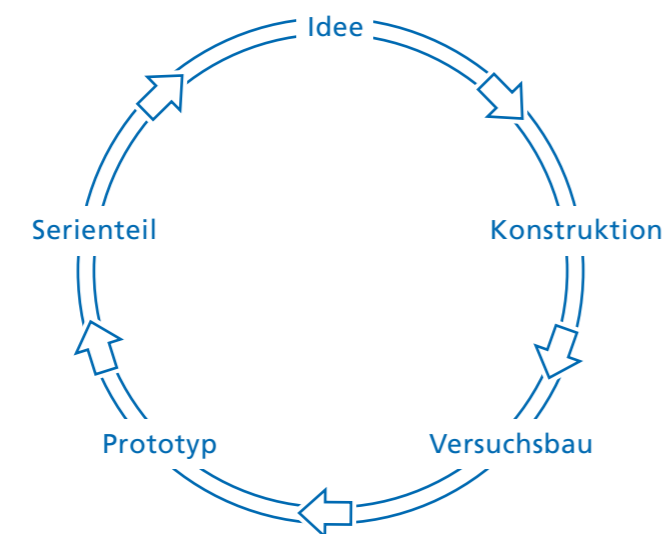
Wir entwickeln unsere Fachkenntnisse und Anwendungsverfahren stetig weiter. Dadurch haben wir uns als Experten für Aluminium-Sandgussteile etabliert.

Modernste Fertigungsanlagen und ein hohes Maß an Flexibilität garantieren die Umsetzung von Seriengussteilen, Gussteilen mit höchstem Schwierigkeitsgrad und Sonderanfertigungen (Prototypen).

LEISTUNG IST UNSERE STÄRKE

Mit jahrelanger Erfahrung und fachmännischem Wissen stehen wir Ihnen als kompetenter Partner für anspruchsvollen Aluminium-Sandguss zur Verfügung.

Unser hochmotiviertes Team arbeitet für Sie und vor allem mit Ihnen. Damit Sie mit unseren Ergebnissen zufrieden sind, werden Sie stets über aktuelle Arbeitsschritte und Methoden informiert – eine enge technische Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist für uns selbstverständlich.



Kernherstellung



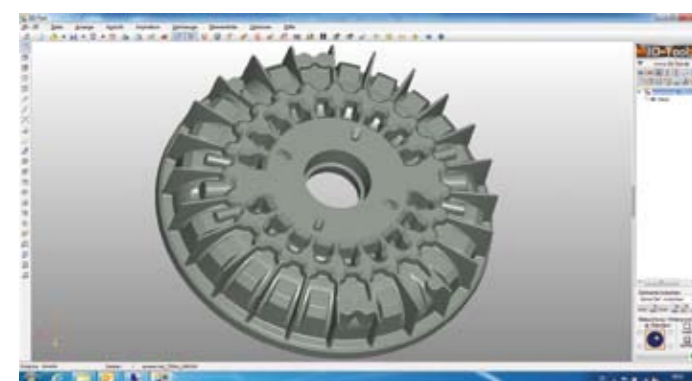
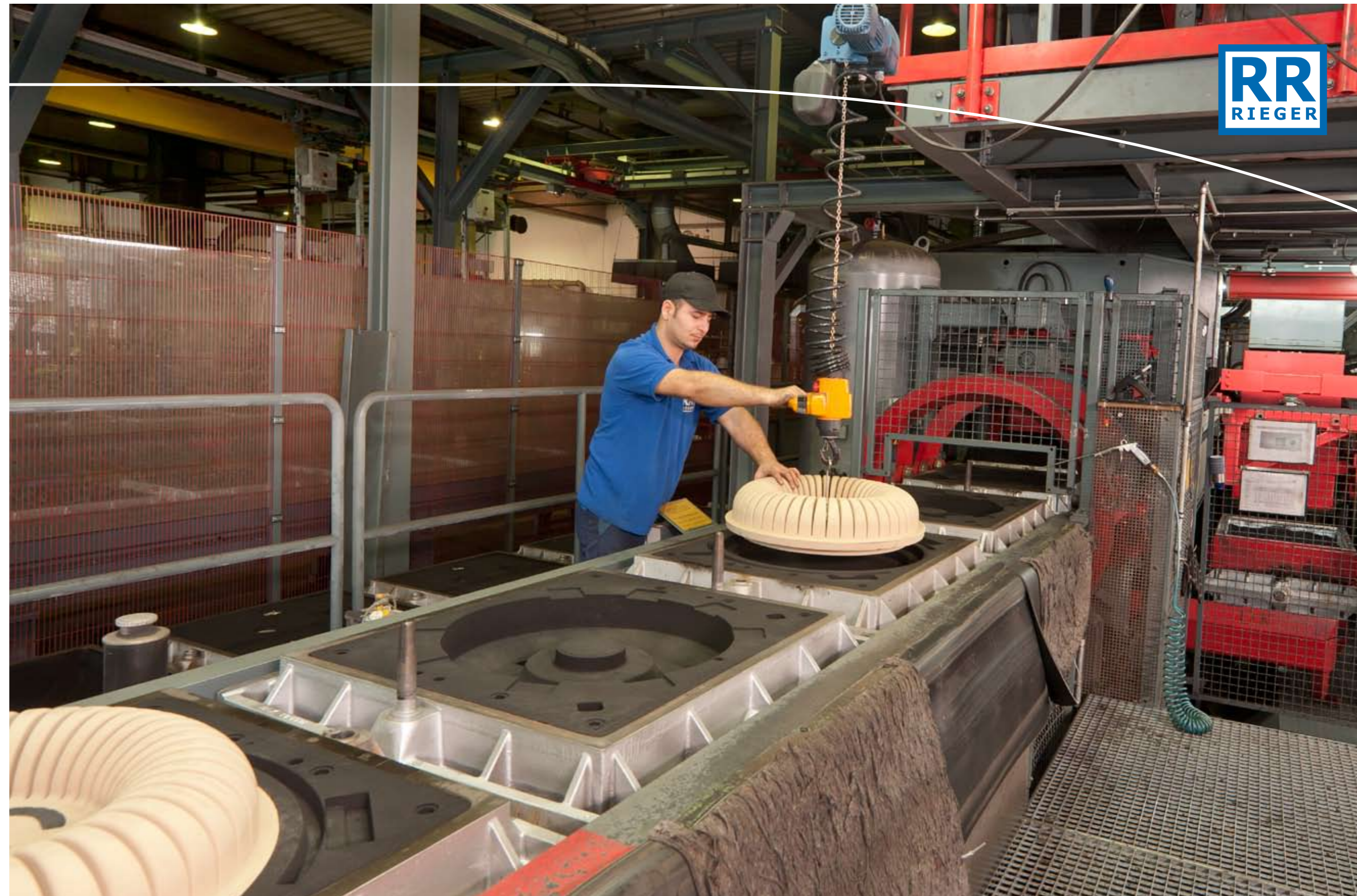
Handformen



Schmelzofen



Guss-Nachbearbeitung



CAD-Konstruktion



Modell



Thermostatgehäuse
Werkstoff: EN AB-42100ST6
Gewicht: 3,4 Kg



Filtergehäuse
Werkstoff: EN AB-46200SF
Gewicht: 3,2 Kg



Motoregehäuse
Werkstoff: EN AB-46200SF
Gewicht: 9,9 Kg



Ansaugrohr
Werkstoff: EN AB-43200ST6
Gewicht: 2,6 Kg



Innenrad
Werkstoff: EN AB-43300SF
Gewicht: 10,8 Kg



Abtriebsdeckel
Werkstoff: EN AB-43200ST6
Gewicht: 13,0 Kg



Luftkasten
Werkstoff: EN AB-43300SF
Gewicht: 4,0 Kg



Ventilatorlaufrad
Werkstoff: EN AB-43000SF
Gewicht: 14,0 Kg